

**RETIFICAÇÃO: PROCESSO Nº 089/2017, PREGÃO PRESENCIAL Nº 051/2017 – OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE SOFÁS, CADEIRAS E ARMÁRIOS.**

ONDE SE LÊ:

ANEXO I

TERMO DE REFERÊNCIA

**PROCESSO Nº 089 /2017**  
**PREGÃO PRESENCIAL Nº 051/2017**

**OBJETO:** Registro de preços para futura e eventual aquisição de sofás, cadeiras e armários.

**JUSTIFICATIVA DA CONTRATAÇÃO**

Necessidade de atender à secretaria municipal de obras do município de Bom Sucesso.

**ESTIMATIVA DA DESPESA**

O Setor de Compras apurou, através de cotações de preços, uma estimativa na ordem de R\$57.013,33 ( cinquenta e sete mil e treze reais e trinta e três centavos)

| ITEM | DESCRIÇÃO  | QTDE | VALOR UNITÁRIO |
|------|--|------|----------------|
| 01   | <b>CADEIRA ESPALDAR MÉDIOGIRATÓRIA BACK SYSTEM COM BRAÇOS REGULÁVEIS</b><br>ASSENTO E ENCOSTO ESTRUTURADOS EM COMPENSADO MULTILAMINADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA DE 14 E 12 MM RESPECTIVAMENTE. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO E CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO. ESTOFADOS EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO ANATOMICA. ACABAMENTO COM BORDAS EM PERFIL DE PVC SEMI-RÍGIDO MACHO/FÊMEA. REVESTIMENTO EM TECIDO POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO. DIMENSÕES DO ASSENTO 460X430MM (L X P) E DIMENSÕES DO ENCOSTO 415X364MM (L X H). FIXAÇÃO DOS COMPONENTES POR PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS NA MADEIRA. CONJUNTO DE BASE GIRATÓRIA PARA CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL PLATAFORMA DE SUSTENTAÇÃO | 50   | R\$ 473,00     |

DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO, COM VINCOS E CONFORMAÇÕES PARA ACOPLAGEM DO ASSENTO. AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE DISPOSITIVO HIDROPNEUMÁTICO, POSSIBILITANDO AJUSTE DE ALTURA MILIMÉTRICA DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO (POR MEIO DE PISTÃO À GÁS). MECANISMO MULTIFUNCIONAL COM REGULAGEM INDEPENDENTE DE ALTURA DO ASSENTO E DE ALTURA E INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO. SUPORTE PARA ENCOSTO COM REGULAGEM DE ALTURA COM OITO NÍVEIS DE AJUSTE. BASE CINCO HASTES PRODUZIDAS EM TUBO DE SEÇÃO OBLONGULAR, COM FUSÃO DAS HASTES AO ANEL METÁLICO CENTRAL PELO SISTEMA DE ELETROFUSÃO (SOLDA À PONTO). CARENAGEM TERMOPLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPOSTA SOBRE A PARTE SUPERIOR DA BASE E FIXADAS POR PINOS DE ENCAIXE POR PRESSÃO. CASULO DE ALOJAMENTO DOS RODÍZIOS OU PRODUZIDOS NO PRÓPRIO TUBO COM TRAVAMENTO DAS PAREDES. RODÍZIOS DUPLOS PRODUZIDOS EM NYLON COM RODAS DE 65 MM DE DIÂMETRO, HASTE VERTICAL CILÍNDRICA DE ACOPLAGEM À BASE COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO. APOIOS DE BRAÇO EM POLIPROPILENO COM ESTRUTURA INTERNA EM CHAPA DE AÇO COM AJUSTE DE ALTURA POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO DE PRESSÃO ERGONÔMICO COM MOLLA. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL DESIGNADO PELO DEPARTAMENTO RESPONSÁVEL PELA AQUISIÇÃO; GARANTIA MÍNIMA DE 03 (TRÊS) ANOS; CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA):- RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E MECÂNICAS DAS ESPUMAS PARA AS NORMAS EM VIGÊNCIA:- FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO COM PERDA DA TAXA DA FORÇA DE INDENTAÇÃO MÉDIA À 65% E PERDA DE ESPESSURA MÉDIA DE, NO MÁXIMO, 5%, CONFORME ABNT NBR 9177:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - RESISTÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO ENTRE 650 E 700 N/M - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M<sup>3</sup> - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 50% E 60% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 15% - MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO);- TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,20%, CONFORME ABNT NBR 14961:2007 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO);- ISENTA DE CLOROFLUORCARBONO (CFC) (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO);- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À

|    |   |    |            |
|----|---|----|------------|
|    | <p>CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 600 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO). - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO).- CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ABNT DE PROCESSO PRODUTIVO DE COMPONENTES PARA INDUSTRIA MOVELEIRA (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO);- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO (EM ORIGINAL COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO).</p> |    |            |
| 02 | <p><b>CADEIRA ESPALDAR MÉDIO FIXA TIPO 4 PÉS</b><br/> ASSENTO E ENCOSTO ESTRUTURADOS EM COMPENSADO MULTILAMINADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA DE 14 E 12 MM RESPECTIVAMENTE. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO E CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO. ESTOFADOS EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO. ACABAMENTO COM BORDAS EM PERFIL DE PVC SEMI-RÍGIDO MACHO/FÊMEA. REVESTIMENTO EM TECIDO POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO. DIMENSÕES DO ASSENTO 460X430MM (L X P) E DIMENSÕES DO ENCOSTO 415X364MM (L X H). FIXAÇÃO DOS COMPONENTES POR PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS NA MADEIRA. ASSENTO E ENCOSTO LIGADOS POR LÂMINA DE AÇO INTERNA. ESTRUTURA FIXA PARA CADEIRA DIÁLOGO OU ESPERA DO TIPO 4 PÉS COM BASES MANUFATURADAS EM TUBO DE SESSÃO CIRCULAR DE AÇO CARBONO COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 22,23 MM OU 7/8 POL. COM PAREDE DE 1,20 MM DE ESPESSURA EM FORMATO DE ARCOS DUPLOS TIPO“Ü”INVERTIDOS. ESTRUTURA PROVIDA DE SAPATAS INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DO TIPO DESLIZADORA, ISOLANDO ASSIM O ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DA ESTRUTURA, RECEBEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR PINTURA A PÓ, PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO,</p>                                      | 15 | R\$ 228,67 |

TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A 200 – 250º C. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL DESIGNADO PELO DEPARTAMENTO RESPONSÁVEL PELA AQUISIÇÃO; GARANTIA MÍNIMA DE 03 (TRÊS) ANOS; CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA):- RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E MECÂNICAS DAS ESPUMAS PARA AS NORMAS EM VIGÊNCIA:- FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO COM PERDA DA TAXA DA FORÇA DE INDENTAÇÃO MÉDIA À 65% E PERDA DE ESPESSURA MÉDIA DE, NO MÁXIMO, 5%, CONFORME ABNT NBR 9177:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - RESISTÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO ENTRE 650 E 700 N/M - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M<sup>3</sup> - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 50% E 60% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 15% - MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO);- TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,20%, CONFORME ABNT NBR 14961:2007(EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO);- ISENTA DE CLOROFLUORCARBONO (CFC) (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO);- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 600 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO). - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO).- CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ABNT DE PROCESSO PRODUTIVO DE COMPONENTES PARA INDÚSTRIA MOVELEIRA (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO);- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA

|    |  |   |              |
|----|--|---|--------------|
|    | LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO (EM ORIGINAL COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO).  |   |              |
| 03 | <p><b>POLTRONA ESPALDAR ALTO GIRATÓRIA BASE CROMADA COM BRAÇOS REGULÁVEIS</b></p> <p>ASSENTO EMCOMPENSADO MULTILAMINADO COM 15 MM DEESPESSURA. ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA DE ALTA PERFORMANCE (AP) COM 50MM DE ESPESSURA MÉDIA E DENSIDADE DE 33 A 37KG/M³. ENCOSTO EMCOMPENSADO MULTILAMINADO COM 15 MM DEESPESSURA. ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA DE ALTA PERFORMANCE (AP) COM 40MM DE ESPESSURA MÉDIA E DENSIDADE DE 33 A 37KG/M³. MOLASUORTEEMAÇOCOM76,20MMDELARGURA,ESPESSURA6,35 MM. APOIA BRAÇOS SL, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, COM ALMA DE AÇO SAE 1020 PINTADA, COM 7 POSIÇÕES DE REGULAGEM DE ALTURA FEITA POR BOTÃO, TOTALIZANDO85 MM DE CURSO. CHAPA PARA FIXAÇÃO NO ASSENTO COM 2 FUROS OBLONGOS, PERMITINDO REGULAGEM LATERAL POR PARAFUSO COM AUXÍLIO DE CHAVE. BASEGIRATÓRIADESMONTÁVELCOMARANHAESTAMPADADE5HASTES DEAÇOCOMPINODORODÍZIOSOLDADONAEXTREMIDADEDAHASTE,EVI TANDOQUESESOLTEM,APOIADASOBRE 5 RODÍZIOS DE DUPLO GIRO E DUPLO ROLAMENTO COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, SEMIESFERA PLÁSTICA INJETADA JUNTO A ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO EM CARPETES, TAPETES E SIMILARES. COLUNACENTRALDESMONTÁVELFIXADAPORENCAIXECÔNICO,ROLAME NTOAXIALDEGIRO,ESFERASEARRUELASDEAÇOTEMPERADODEALTARES ISTÊNCIA,SISTEMADEREGULAGEMDA ALTURA DA CADEIRA COM MOLA A GÁS, REGULAGEM FEITA POR ALAVANCA. MECANISMODOTIPORELAX, COMSISTEMADELIVREFLUTUAÇÃOOUTRAVADO. POSSUIAJUSTEDETENSÃODAMOLAPORMANÍPULO. FIXAÇÃODOASSENTOCOMDISTÂNCIAENTREFUROS DE 160 X 200MM. COMPONENTES METÁLICOS INTERNOS E PARAFUSOS DE FIXAÇÃO PREPARADOS ATRAVÉS DE PROCESSO DEZINCAGEM. ACABAMENTOEMPINTURAAPÓDOTIPOHÍBRIDACOMCAMADADE60MÍ CRONSECURAEMESTUFAÀ200°C,NACORPRETOLISOSEMI-BRILHOW- ECOECOLUNANACORPRETO ULTRAFOSCO, COM SUPERFÍCIES METÁLICAS PREPARADAS PREVIAMENTE ATRAVÉS DE TRATAMENTO COM FOSFATO DE ZINCO, PROPICIANDO MAIOR ADERÊNCIA E ACABAMENTO DA PINTURA. ACABAMENTO EM BANHO DE CROMO COM BASE NIQUELADA SOBRE AÇO POLIDO TRATADO QUIMICAMENTE, COM ESPESSURA DE CAMADA QUE ATENDE A REQUISITOS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. DIMENSÕES APROXIMADAS: LARGURA DO ASSENTO: 480 MM PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 480 MM LARGURA DO ENCOSTO: 460 MM ALTURA DO</p> | 2 | R\$ 1.306,67 |

|    |   |    |            |
|----|---|----|------------|
|    | <p>ENCOSTO: 610 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 700 MM ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 1050-1170 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 700 MM. REVESTIMENTO EM COURO ECOLÓGICO COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - ANÁLISE ERGONÔMICA CONFORME NORMA REGULAMENTADORA 17 (NR 17), EMITIDA POR ERGONOMISTA CERTIFICADO (A) PELA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO). – A ANÁLISE ERGONÔMICA CITADA ANTERIORMENTE DEVE SER COMPOSTA DA ANÁLISE DA NORMA (NR17) E DEVE POSSUIR TAMBÉM, A DOCUMENTAÇÃO COMPROBATÓRIA E RESPECTIVA ASSINATURA DO PROFISSIONAL ERGONOMISTA RESPONSÁVEL PELA ANÁLISE TÉCNICA E EMISSÃO DO DOCUMENTO SUPRACITADO. - TERMO DE GARANTIA DE 6 (SEIS) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA, EMITIDO PELO FABRICANTE. - PLANO DE GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS SÓLIDOS INDUSTRIAIS DA EMPRESA FABRICANTE. - LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA (ABNT NBR 8094:1983), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS, SEM OCORRÊNCIAS DE CORROSÃO NO METAL BASE OU EMPOLAMENTO NA PINTURA. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS (ABNT NBR 10443). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 13962:2006, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO.</p> |    |            |
| 04 | <p><b>POLTRONA APROXIMAÇÃO FIXA COM BRAÇOS</b><br/> ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO COM 15 MM DE ESPESSURA. ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA DE ALTA PERFORMANCE (AP) COM 45MM DE ESPESSURA MÉDIA E DENSIDADE DE 33 A 37KG/M<sup>3</sup>. APOIA BRAÇOS INTEGRADO À ESTRUTURA DE AÇO SAE 1020 TRATADA QUIMICAMENTE, COM ACABAMENTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO EM FORMATO S CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL REDONDO SAE 1020 COM 25,40 MM DE DIÂMETRO (1”), PAREDE 2,25MM.<br/> TRAVESSA DE APOIO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL REDONDO SAE 1020 COM 25,40 MM DE DIÂMETRO (1”), PAREDE 2,25MM. SAPATAS E</p>   | 15 | R\$ 836,33 |

PONTEIRAS INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA. COMPONENTES METÁLICOS INTERNOS E PARAFUSOS DE FIXAÇÃO PREPARADOS ATRAVÉS DE PROCESSO DEZINCAGEM.ACABAMENTO EM PINTURA A PÓ DO TIPO HÍBRIDA COM CAMADA DE 60 MÍCRONS E CURA EM ESTUFA À 200 °C, NA COR PRETO LISO SEMI-BRILHO W-ECO, COM SUPERFÍCIES METÁLICAS PREPARADAS PREVIAMENTE ATRAVÉS DE TRATAMENTO COM FOSFATO DE ZINCO, PROPICIANDO MAIOR ADERÊNCIA E ACABAMENTO DAPINTURA.DIMENSÕES APROXIMADAS: LARGURA DO ASSENTO: 470 MM PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 400 MM LARGURA DO ENCOSTO: 470 MM ALTURA DO ENCOSTO: 400 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 600 MM ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 910 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 570 MM. REVESTIMENTO EM COURO ECOLÓGICO COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - ANÁLISE ERGONÔMICA CONFORME NORMA REGULAMENTADORA 17 (NR 17), EMITIDA POR ERGONOMISTA CERTIFICADO (A) PELA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO). – A ANÁLISE ERGONÔMICA CITADA ANTERIORMENTE DEVE SER COMPOSTA DA ANÁLISE DA NORMA (NR17) E DEVE POSSUIR TAMBÉM, A DOCUMENTAÇÃO COMPROBATÓRIA E RESPECTIVA ASSINATURA DO PROFISSIONAL ERGONOMISTA RESPONSÁVEL PELA ANÁLISE TÉCNICA E EMISSÃO DO DOCUMENTO SUPRACITADO. - TERMO DE GARANTIA DE 6 (SEIS) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA, EMITIDO PELO FABRICANTE. - PLANO DE GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS SÓLIDOS INDUSTRIAIS DA EMPRESA FABRICANTE. - LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA (ABNT NBR 8094:1983), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS, SEM OCORRÊNCIAS DE CORROSÃO NO METAL BASE OU EMPOLAMENTO NA PINTURA. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS (ABNT NBR 10443). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 13962:2006, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICOCOM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO.

|    |  |    |             |
|----|--|----|-------------|
| 05 | <p><b>POLTRONA DE ESPERA 1 LUGAR</b></p> <p>POLTRONA COM ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO EM PINUS FIXADA POR GRAMPOS E COLA. ESPUMA NO ASSENTO E ENCOSTO COM REVESTIMENTO EXTERNO EM CORINO SINTÉTICO OU TECIDO. ESTRUTURA CONTINUA LATERAL DE AÇO CARBONO POLIDO E CROMADO E PROTEÇÃO DOS PÉS EM POLIMERO PLÁSTICO PRETO QUE EVITAM RISCAR O PISO. DIMENSÕES: 0,58X0,78X0,72M (LXAXP). COR A DEFINIR. GARANTIA: 1 ANO. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. A FABRICANTE DO PRODUTO DEVERÁ APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO) AUTORIZAÇÃO AMBIENTAL DE FUNCIONAMENTO COM BASE NO INCISO IX DO ART. 5º DA LEI Nº 7.772, DE 8 DE SETEMBRO DE 1980, INCISO VIII DO ART. 4º DA LEI Nº 12.585, DE 17 DE JULHO DE 1997 E DE ACORDO COM O INCISO VIII DO ART. 4º DO DECRETO Nº 43.278, DE 23 DE ABRIL DE 2003, EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELO LICENCIAMENTO DO ESTADO DA FEDERAÇÃO, ONDE O FABRICANTE EXERÇA SUAS ATIVIDADES, CONSIDERANDO-SE QUE A LICENÇA DEVERÁ TER O SEU PRAZO DE VALIDADE VIGENTE. AMPARO LEGAL, CAPUT DO ARTIGO 3, DA MEDIDA PROVISÓRIA 495/10, LEI 12.349/2010; E APRESENTAR TAMBÉM CERTIFICADO DE REGULARIDADE DO IBAMA (CERTIFICADO QUE COMPROVA A REGULARIDADE NO CADASTRO DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS JUNTO AO INSTITUTO BRASILEIRO DO MEIO AMBIENTE).</p> | 01 | R\$493,33   |
| 06 | <p><b>SOFÁ DE ESPERA 2 LUGARES</b></p> <p>SOFÁ 02 LUGARES COM ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO EM PINUS FIXADA POR GRAMPOS E COLA COM PERCINTAS ELÁSTICAS E ESPUMA NO ASSENTO E ENCOSTO. DENSIDADE D28 COM 60 MM DE ESPESSURA NO ASSENTO E 10 MM NO ENCOSTO. ALMOFADAS SOLTAS COM REVESTIMENTO EXTERNO EM CORINO SINTÉTICO OU TECIDO. PERFIL LATERAL DE AÇO CARBONO SAE 1006 DE BITOLA Ø 7/8" E ESPESSURA 1,20 MM, POLIDO E CROMADO, BRAÇO DE APOIO EM MDF E PROTEÇÃO DOS PÉS EM POLIMERO PLÁSTICO PRETO QUE EVITAM RISCAR O PISO. DIMENSÕES: 1,35X0,81X0,80M (LXAXP). COR A DEFINIR. GARANTIA: 1 ANO. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. A FABRICANTE DO PRODUTO DEVERÁ APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO) AUTORIZAÇÃO AMBIENTAL DE FUNCIONAMENTO COM BASE NO INCISO IX DO ART. 5º DA LEI Nº 7.772, DE 8 DE SETEMBRO DE 1980, INCISO VIII DO ART. 4º DA LEI Nº 12.585, DE 17 DE JULHO DE 1997 E DE ACORDO COM O INCISO VIII DO ART. 4º DO DECRETO Nº 43.278, DE 23 DE ABRIL DE 2003, EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELO LICENCIAMENTO DO ESTADO DA FEDERAÇÃO, ONDE O FABRICANTE</p>   | 01 | R\$1.207,00 |

|    |  |    |            |
|----|--|----|------------|
|    | EXERÇA SUAS ATIVIDADES, CONSIDERANDO-SE QUE A LICENÇA DEVERÁ TER O SEU PRAZO DE VALIDADE VIGENTE. AMPARO LEGAL, CAPUT DO ARTIGO 3, DA MEDIDA PROVISÓRIA 495/10, LEI 12.349/2010; E APRESENTAR TAMBÉM CERTIFICADO DE REGULARIDADE DO IBAMA (CERTIFICADO QUE COMPROVA A REGULARIDADE NO CADASTRO DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS JUNTO AO INSTITUTO BRASILEIRO DO MEIO AMBIENTE).  |    |            |
| 07 | <p><b>SOFÁ DE ESPERA 3 LUGARES</b></p> <p>SOFÁ 03 LUGARES COM ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO EM PINUS FIXADA POR GRAMPOS E COLA COM PERCINTAS ELÁSTICAS E ESPUMA NO ASSENTO E ENCOSTO. DENSIDADE D28 COM 60 MM DE ESPESSURA NO ASSENTO E 10 MM NO ENCOSTO. ALMOFADAS SOLTAS COM REVESTIMENTO EXTERNO EM CORINO SINTÉTICO OU TECIDO. PERFIL LATERAL DE AÇO CARBONO SAE 1006 DE BITOLA Ø 7/8" E ESPESSURA 1,20 MM, POLIDO E CROMADO, BRAÇO DE APOIO EM MDF E PROTEÇÃO DOS PÉS EM POLIMERO PLÁSTICO PRETO QUE EVITAM RISCAR O PISO. DIMENSÕES: 1,85X0,81X0,80M (LXAXP). COR A DEFINIR. GARANTIA: 1 ANO. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. A FABRICANTE DO PRODUTO DEVERÁ APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO) AUTORIZAÇÃO AMBIENTAL DE FUNCIONAMENTO COM BASE NO INCISO IX DO ART. 5º DA LEI Nº 7.772, DE 8 DE SETEMBRO DE 1980, INCISO VIII DO ART. 4º DA LEI Nº 12.585, DE 17 DE JULHO DE 1997 E DE ACORDO COM O INCISO VIII DO ART. 4º DO DECRETO Nº 43.278, DE 23 DE ABRIL DE 2003, EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELO LICENCIAMENTO DO ESTADO DA FEDERAÇÃO, ONDE O FABRICANTE EXERÇA SUAS ATIVIDADES, CONSIDERANDO-SE QUE A LICENÇA DEVERÁ TER O SEU PRAZO DE VALIDADE VIGENTE. AMPARO LEGAL, CAPUT DO ARTIGO 3, DA MEDIDA PROVISÓRIA 495/10, LEI 12.349/2010; E APRESENTAR TAMBÉM CERTIFICADO DE REGULARIDADE DO IBAMA (CERTIFICADO QUE COMPROVA A REGULARIDADE NO CADASTRO DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS JUNTO AO INSTITUTO BRASILEIRO DO MEIO AMBIENTE).</p> | 01 | 1.427,00   |
| 08 | <p><b>ARQUIVO DE AÇO TOTALMENTE MONTÁVEL</b></p> <p>ARQUIVO COM 4 GAVETAS, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMALIZADA E LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS, FUNDO E FRENTES DAS GAVETAS, PARTE SUPERIOR EM CHAPA #24 (0,60MM), TRILHOS DAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM). CANALETAS COM 3 DOBRAS PERFILADAS E PERPENDICULARES DE 90º TIPO U (15X15X15MM) EM CHAPA #16 (1,50MM). MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO PONTEADAS CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M). HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470X30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20</p>  | 8  | R\$ 657,67 |

(0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE PERFILAMENTO EM OMEGA, CANTONEIRAS DE FIXAÇÃO TRAZEIRA (MEDIDA 250MM "A" COM DOBRA EM L 15MMX15MM EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20 COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E 2 CANTONEIRAS FRONTAIS (MEDIDA 245MM "A" COM DOBRA EM L 15MMX15MM EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20. REFORÇO - CONTÉM 4 REFORÇOS INTERNOS TIPO "Z" COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES DE 90° (MEDIDA 1210X700MM) EM CHAPA # 26 (0,45MM) NAS LATERAIS DO PRODUTO, SENDO A 1ª DOBRA DE 90° A 25MM, 2ª DOBRA DE 90° A 20MM, 3ª DOBRA DE 90° A 25MM, TERMINANDO COM 10MM. TRAVA FRONTAL HORIZONTAL TIPO U (15X15X15MM) ENTRE AS 2(DUAS) PRIMEIRAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM). TRAVA NA BASE INFERIOR FRONTAL EM CHAPA #20 (0,90MM), COM 4 DOBRAS SENDO A 1ª DE 90° A 10MM, A 2ª DE 90° A 15MM, A 3ª DE 90° 45MM, A 4ª DE 90° A 40MM E TERMINA COM 10MM. TRAVA NA BASE INFERIOR TRASEIRA EM CHAPA #20 (0,90MM), EM FORMATO U COM 2 DOBRAS, A 1ª DE 90° A 15MM, A 2ª DE 90° A 45MM E TERMINA COM 15MM. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FIXAÇÃO. TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEM A ESPECIFICAÇÃO SAE 1008. GAVETAS MONTÁVEIS NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS TRAZEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304,5MM(A) X 429,10MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA

EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45° COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90° COM 25MM 3ª DOBRA DE 90° COM 20MM TERMINANDO COM 10MM NA PARTE SUPERIOR DA GAVETA NA TOTALIDADE DE SUA LARGURA COM ACABAMENTO PERFIL EM PVC NA COR CINZA CRISTAL OU GRAFITE. REFORÇO PELO SISTEMA DE PERFILAMENTO EM “ÔMEGA”, MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO REFORÇANDO A ESTRUTURA DO ARQUIVO, GAVETA, HASTES, RETAGUARDA E TAMPO PONTEADAS COM SOLDA PONTO, CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M), ANÁLISE E TESTE DE RESISTÊNCIA ATRAVÉS DE ENSAIO DE CISALHAMENTO POR TRAÇÃO. FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E COM SISTEMA DE FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS MEDIANTE TRANCA DE 25MM (L) X 1300MM(A) EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #18(1,20MM). SISTEMA DE DESLIZAMENTO POR BATOQUES EM NYLON COM 30% DE FIBRA, FIXADOS NA PARTE CORRESPONDENTE AOS FUNDOS DOS TRILHOS DAS GAVETAS E FRONTAL NAS CANALETAS FORMATO U ATRAVÉS DE UMA SOLUÇÃO DISTRIBUÍDA DE VASELINA SÓLIDA BRANCA. TRATADO PELO PROCESSO ANTI-CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C (NA COR CINZA CRISTAL) OU PINTURA ELETROSTÁTICA LÍQUIDA (ESMALTE SINTÉTICO) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 120 °C, DIVERSAS CORES. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. CAPACIDADE DE PESO E QUANTIDADE DE PASTAS: O PESO RECOMENDADO POR GAVETA É DE 25 KG BEM DISTRIBUÍDOS. A QUANTIDADE DE PASTA VARIA DE 30 - 40 POR GAVETA. DIMENSÕES: 1362X470X570MM (AXLXP). COR DAS GAVETAS: A DEFINIR. COR DA ESTRUTURA: CINZA CRISTAL. GARANTIA: 3 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL):- CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA, JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA (CREA), DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE, PARA ATIVIDADES TÉCNICAS NECESSÁRIAS A FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO.- LICENÇA AMBIENTAL DE OPERAÇÃO, PARA ATIVIDADES DE FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELA REGULAMENTAÇÃO AMBIENTAL, DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE.- LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA (ABNT NBR 8094:1983), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS,

|    |   |   |            |
|----|---|---|------------|
|    | <p>SEM OCORRÊNCIAS DE CORROSÃO NO METAL BASE OU EMPOLAMENTO NA PINTURA. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVA QUE A TINTA UTILIZADA NA PINTURA DO PRODUTO EM QUESTÃO APRESENTA CARACTERÍSTICAS ANTI-BACTERICIDAS, SENDO TAL ANÁLISE REALIZADA PELA METODOLOGIA JIS 2801-01.- LAUDO TÉCNICO, EMITIDO POR PROFISSIONAL DA ÁREA DE ERGONOMIA, INSCRITO NA ABERGO – ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA E NO CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL, GARANTINDO QUE O PRODUTO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM AS NORMAS DA NR17;- NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTERIO DO TRABALHO, QUE TRATA DA ERGONOMIA.- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE, COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO, RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO.</p>  |   |            |
| 09 | <p><b>ARMÁRIO ALTO DE AÇO TOTALMENTE MONTÁVEL</b><br/> CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #24 (0,60MM) PARA TAMPO SUPERIOR, BASE E PRATELEIRAS E CHAPA #26 (0,45MM) PARA PORTAS, LATERAIS E RETAGUARDAS, NORMALIZADALAMINADA A FRIO COM SAE 1008. PRODUTO MONTÁVEL UTILIZANDO SISTEMA DE TRAVAS, ALAVANCA E UNHA, DESENVOLVIDAS EM ALTAS TECNOLOGIAS DE ESTAMPAGEM, NÃO HAVENDO NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS. TRAVA SUPERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #20 (0,90MM) COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 25MM COM 90°, A 2ª A 25MM COM 90°, A TERCEIRA A 15MM COM 90° E TERMINA COM 10MM, E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. TRAVA INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO # 20 (0,90MM) 2 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 20MM COM 90°, A 2ª A 45MM COM 90° E TERMINA COM 15MM E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. PORTAS COM FECHAMENTO SOBREPOSTO COM MEDIDAS ESQUERDAS E DIREITAS DE 432MM(L)X1920MM(A) EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), LADO ESQUERDO MOLDADO POR 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 390MM COM 225°, A 2ª A 20MM COM 135° E FINALIZA COM 30MM, E LADO DIREITO COM SISTEMA DE PUXADOR ESTAMPADO CARACTERIZADO POR 4 DOBRAS SENDO A 1ª A 388MM COM 315°, A 2ª A 20MM COM 45°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E FINALIZA COM UMA DOBRA EM CURVA DE 360°, COM ACABAMENTO EM PERFIL PVC NA COR CINZA CRISTAL OU GRAFITE, 3 REFORÇOS EM “ÔMEGA” NA HORIZONTAL E 1 NA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM)</p> | 7 | R\$ 912,33 |

LAMINADA A FRIO COM 4 DOBRAS, 1ª A 5MM COM 90°, 2ª A 15MM COM 90°, 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E TERMINA COM 5MM. PORTA ARTICULADA POR DOBRADIÇAS 30MM DE ALTURA NA CHAPA #20 (0.90MM) SOLDADA ATRAVÉS DE SOLDA PONTO ELETRÔNICO-PNEUMÁTICO E PINO ANELADO (3,85MM X 62MM) DE ARTICULAÇÃO REFORÇADO ZINCADO BRANCO. LATERAIS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) COM 1980MM(A) X 400MM(L) COM GARRAS PARA TRAVAMENTO DA PRATELEIRA INFERIOR E SUPERIOR PARA TRAVAMENTO DO PRODUTO COM SISTEMA DE CREMALHEIRA PONTEADA A LATERAL COM 28 POSIÇÕES DE REGULAGENS E TENDO EM SENTIDO HORIZONTAL 5 DOBRAS , SENDO A 1ª DOBRA A 10MM COM 180° , 2ª DOBRA A 20MM COM 90°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 400MM COM 180° E TERMINA COM 10MM. CONTÉM 3 PRATELEIRAS MÓVEIS COM OPÇÃO DE REGULAGEM POR CREMALHEIRAS DE 50 EM 50 MM E 1 FIXA, AMBAS EM CHAPA DE AÇO #24 (0,60MM) NORMALIZADA LAMINADO A FRIO NAS MEDIDAS DE 30MM(A)X897MM(L)X350MM(P) COM 6 DOBRAS EM SUA PROFUNDIDADE SENDO A 1ª A 5MM COM 90°, A 2ª A 10MM COM 90°, A 3ª A 30MM COM 90°, A 4ª A 350MM COM 90°, A 5ª A 30MM COM 90°, A 6ª A 10MM COM 90° E FINALIZA COM 5MM E 4 DOBRAS EM SUA LARGURA SENDO A 1ª A 10MM COM 90ª. RETAGUARDA CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) EM SISTEMA BIPARTIDO, SENDO CADA PARTE NA MEDIDA DE 1980MM(A) X 450MM(L) UNIDAS POR UM SISTEMA DE ENCAIXE COM DOBRAS CURVAS INVERTIDAS, COM 2 DOBRAS NA HORIZONTAL SENDO A 1ª A 10MM COM 270° A 2° A 600MM COM 270° E TERMINA COM 10MM E NA VERTICAL COM 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 1980MM COM 90° E A 2ª A 10MM COM 270° E TERMINA COM 3MM. FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM 2 CHAVES COM TRAVAMENTO DA PORTA NA PRATELEIRA FIXA CENTRAL. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS 3,5 X 13MM. ACABAMENTO TRATADO PELO PROCESSO ANTI-CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C (NA COR CINZA CRISTAL) OU PINTURA ELETROSTÁTICA LÍQUIDA (ESMALTE SINTÉTICO) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 120 °C, DIVERSAS CORES. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. CAPACIDADE DE PESO: O PESO RECOMENDADO POR PRATELEIRA É DE 20 KG. (BEM DISTRIBUÍDOS). DIMENSÕES: 1980X900X400MM (AXLXP). COR DAS PORTAS: A DEFINIR.COR DA ESTRUTURA E PRATELEIRAS: CINZA CRISTAL.GARANTIA: 3 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO.CERTIDÕES, CERTIFICADOS E

|  |  |  |
|--|--|--|
| <p>LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR EM ORIGINAL OU CÓPIA AUTENTICADA EM CARTÓRIO DENTRO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL):- CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA, JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA (CREA), DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE, PARA ATIVIDADES TÉCNICAS NECESSÁRIAS A FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO.- LICENÇA AMBIENTAL DE OPERAÇÃO, PARA ATIVIDADES DE FABRICAÇÃO DE MÓVEIS DE AÇO, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELA REGULAMENTAÇÃO AMBIENTAL, DA UNIDADE DA FEDERAÇÃO, ONDE ESTÁ SITUADO O FABRICANTE.- LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA (ABNT NBR 8094:1983), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS, SEM OCORRÊNCIAS DE CORROSÃO NO METAL BASE OU EMPOLAMENTO NA PINTURA. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVA QUE A TINTA UTILIZADA NA PINTURA DO PRODUTO EM QUESTÃO APRESENTA CARACTERÍSTICAS ANTI-BACTERICIDAS, SENDO TAL ANÁLISE REALIZADA PELA METODOLOGIA JIS 2801-01.- LAUDO TÉCNICO, EMITIDO POR PROFISSIONAL DA ÁREA DE ERGONOMIA, INSCRITO NA ABERGO – ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA E NO CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL, GARANTINDO QUE O PRODUTO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM AS NORMAS DA NR17;- NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTERIO DO TRABALHO, QUE TRATA DA ERGONOMIA.- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE, COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO, RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICO.</p> |  |  |
|--|--|--|

### **FORMA DE ENTREGA**

Em até 05 (cinco) dias úteis, a contar do recebimento por parte da contratada da Nota de Autorização de Fornecimento - NAF.

### **PAGAMENTO**

O pagamento será efetuado em até 20 (vinte) dias do mês subsequente após a entrega dos produtos, desde que o item esteja de acordo com o solicitado. **A Nota Fiscal apresentada deverá estar acompanhada da CND do INSS e CRF do FGTS atualizados**, caso contrário ocorrerá a paralisação do pagamento, sobre o qual não ensejará juros de mora ou correção monetária.

**VIGÊNCIA**

A vigência do registro inicia-se na data da assinatura da Ata de Registro de Preços e os preços registrados vigerão por 12 (doze) meses.

**ALTERAÇÕES**

Todas as alterações que se fizerem necessárias serão registradas por intermédio de lavratura de termo aditivo à Ata de Registro de Preços.

Bom Sucesso, 31 de agosto de 2017

Cláudia Cristina de Carvalho Lopes  
Pregoeira Oficial

Viviane Andrade Alves  
Presidente Comissão de Licitação

LÊ-SE:

**ANEXO I****TERMO DE REFERÊNCIA**

**PROCESSO Nº 089 /2017**  
**PREGÃO PRESENCIAL Nº 051/2017**

**OBJETO:** Registro de preços para futura e eventual aquisição de sofás, cadeiras e armários.

**JUSTIFICATIVA DA CONTRATAÇÃO**

Necessidade de atender à secretaria municipal de obras do município de Bom Sucesso.

**ESTIMATIVA DA DESPESA**

O Setor de Compras apurou, através de cotações de preços, uma estimativa na ordem de R\$57.013,33 ( cinquenta e sete mil e treze reais e trinta e três centavos)

| ITEM | DESCRIÇÃO | QTDE | VALOR UNITÁRIO |
|------|-----------|------|----------------|
|------|-----------|------|----------------|

|    |  |    |            |
|----|--|----|------------|
| 01 | <p><b>CADEIRA ESPALDAR MÉDIOGIRATÓRIA BACK SYSTEM COM BRAÇOS REGULÁVEIS</b></p> <p>ASSENTO E ENCOSTO ESTRUTURADOS EM COMPENSADO MULTILAMINADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA DE 14 E 12 MM RESPECTIVAMENTE. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO E CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO. ESTOFADOS EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO ANATOMICA. ACABAMENTO COM BORDAS EM PERFIL DE PVC SEMI-RÍGIDO MACHO/FÊMEA. REVESTIMENTO EM TECIDO POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO. DIMENSÕES DO ASSENTO 460X430MM (L X P) E DIMENSÕES DO ENCOSTO 415X364MM (L X H). FIXAÇÃO DOS COMPONENTES POR PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS NA MADEIRA. CONJUNTO DE BASE GIRATÓRIA PARA CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL PLATAFORMA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO, COM VINCOS E CONFORMAÇÕES PARA ACOPLAGEM DO ASSENTO. AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE DISPOSITIVO HIDROPNEUMÁTICO, POSSIBILITANDO AJUSTE DE ALTURA MILIMÉTRICA DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO (POR MEIO DE PISTÃO À GÁS). MECANISMO MULTIFUNCIONAL COM REGULAGEM INDEPENDENTE DE ALTURA DO ASSENTO E DE ALTURA E INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO. SUPORTE PARA ENCOSTO COM REGULAGEM DE ALTURA COM OITO NÍVEIS DE AJUSTE. BASE CINCO HASTES PRODUZIDAS EM TUBO DE SEÇÃO OBLONGULAR, COM FUSÃO DAS HASTES AO ANEL METÁLICO CENTRAL PELO SISTEMA DE ELETROFUSÃO (SOLDA À PONTO). CARENAGEM TERMOPLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPOSTA SOBRE A PARTE SUPERIOR DA BASE E FIXADAS POR PINOS DE ENCAIXE POR PRESSÃO. CASULO DE ALOJAMENTO DOS RODÍZIOS OU PRODUZIDOS NO PRÓPRIO TUBO COM TRAVAMENTO DAS PAREDES. RODÍZIOS DUPLOS PRODUZIDOS EM NYLON COM RODAS DE 65 MM DE DIÂMETRO, HASTE VERTICAL CILINDRICA DE ACOPLAGEM À BASE COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO. APOIOS DE BRAÇO EM POLIPROPILENO COM ESTRUTURA INTERNA EM CHAPA DE AÇO COM AJUSTE DE ALTURA POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO DE PRESSÃO ERGONÔMICO COM MOLA. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL DESIGNADO PELO DEPARTAMENTO RESPONSÁVEL PELA AQUISIÇÃO; GARANTIA MÍNIMA DE 03 (TRÊS) ANOS; <b>COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE CERTIFICADO POR ÓRGÃO GOVERNAMENTAL</b></p> | 50 | R\$ 473,00 |
| 02 | <p><b>CADEIRA ESPALDAR MÉDIO FIXA TIPO 4 PÉS</b></p> <p>ASSENTO E ENCOSTO ESTRUTURADOS EM COMPENSADO MULTILAMINADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA DE 14 E 12 MM RESPECTIVAMENTE. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO E CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO. ESTOFADOS EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO. ACABAMENTO COM BORDAS EM PERFIL DE PVC SEMI-RÍGIDO</p>  | 15 | R\$ 228,67 |

|    |   |   |              |
|----|---|---|--------------|
|    | <p>MACHO/FÊMEA. REVESTIMENTO EM TECIDO POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO. DIMENSÕES DO ASSENTO 460X430MM (L X P) E DIMENSÕES DO ENCOSTO 415X364MM (L X H). FIXAÇÃO DOS COMPONENTES POR PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS NA MADEIRA. ASSENTO E ENCOSTO LIGADOS POR LÂMINA DE AÇO INTERNA. ESTRUTURA FIXA PARA CADEIRA DIÁLOGO OU ESPERA DO TIPO 4 PÉS COM BASES MANUFATURADAS EM TUBO DE SESSÃO CIRCULAR DE AÇO CARBONO COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 22,23 MM OU 7/8 POL. COM PAREDE DE 1,20 MM DE ESPESSURA EM FORMATO DE ARCOS DUPLOS TIPO“Ü”INVERTIDOS. ESTRUTURA PROVIDA DE SAPATAS INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DO TIPO DESLIZADORA, ISOLANDO ASSIM O ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DA ESTRUTURA, RECEBEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR PINTURA A PÓ, PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A 200 – 250º C. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL DESIGNADO PELO DEPARTAMENTO RESPONSÁVEL PELA AQUISIÇÃO; GARANTIA MÍNIMA DE 03 (TRÊS) ANOS; <b>COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE CERTIFICADO POR ÓRGÃO GOVERNAMENTAL</b></p>   |   |              |
| 03 | <p><b>POLTRONA ESPALDAR ALTO GIRATÓRIA BASE CROMADA COM BRAÇOS REGULÁVEIS</b><br/> ASSENTO EMCOMPENSADO MULTILAMINADO COM 15 MM DEESPESSURA. ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA DE ALTA PERFORMANCE (AP) COM 50MM DE ESPESSURA MÉDIA E DENSIDADE DE 33 A 37KG/M³. ENCOSTO EMCOMPENSADO MULTILAMINADO COM 15 MM DEESPESSURA. ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA DE ALTA PERFORMANCE (AP) COM 40MM DE ESPESSURA MÉDIA E DENSIDADE DE 33 A 37KG/M³. MOLASUORTEEMAÇOCOM76,20MMDELARGURA,ESPESSURA6,35 MM. APOIA BRAÇOS SL, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, COM ALMA DE AÇO SAE 1020 PINTADA, COM 7 POSIÇÕES DE REGULAGEM DE ALTURA FEITA POR BOTÃO, TOTALIZANDO85 MM DE CURSO. CHAPA PARA FIXAÇÃO NO ASSENTO COM 2 FUROS OBLONGOS, PERMITINDO REGULAGEM LATERAL POR PARAFUSO COM AUXÍLIO DE CHAVE. BASEGIRATÓRIADESMONTÁVELCOMARANHAESTAMPADADE5HASTES DEAÇOCOMPINODORODÍZIOSOLDADONAEXTREMIDADEDEAHASTE,EVI TANDOQUESESOLTEM,APOIADASOBRE 5 RODÍZIOS DE DUPLO GIRO E DUPLO ROLAMENTO COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, SEMIESFERA PLÁSTICA INJETADA JUNTO A ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO EM CARPETES, TAPETES E SIMILARES. COLUNACENTRALDESMONTÁVELFIXADAPORENCAIXECÔNICO,ROLAME NTOAXIALDEGIRO,ESFERASEARRUELASDEAÇOTEMPERADODEALTARES</p> | 2 | R\$ 1.306,67 |

|    |  |    |            |
|----|--|----|------------|
|    | <p>ISTÊNCIA,SISTEMADEREGULAGEMDA ALTURA DA CADEIRA COM MOLA A GÁS, REGULAGEM FEITA POR ALAVANCA. MECANISMODOTIPORELAX, COMSISTEMADELIVREFLUTUAÇÃOOUTRAVADO. POSSUIAJUSTEDETENSÃODAMOLAPORMANÍPULO. FIXAÇÃODOASSENTOCOMDISTÂNCIAENTREFUROS DE 160 X 200MM. COMPONENTES METÁLICOS INTERNOS E PARAFUSOS DE FIXAÇÃO PREPARADOS ATRAVÉS DE PROCESSO DEZINCAGEM. ACABAMENTO EMPINTURAAPÓDOTIPOHÍBRIDACOMCAMADADE60MÍCRONSECURAE MESTUFAÀ200°C,NACORPRETOLISOSEMI-BRILHOW-ECO E COLUNA NA COR PRETO ULTRAFOSCO, COM SUPERFÍCIES METÁLICAS PREPARADAS PREVIAMENTE ATRAVÉS DE TRATAMENTO COM FOSFATO DE ZINCO, PROPICIANDO MAIOR ADERÊNCIA E ACABAMENTO DA PINTURA. ACABAMENTO EM BANHO DE CROMO COM BASE NIQUELADA SOBRE AÇO POLIDO TRATADO QUIMICAMENTE, COM ESPESSURA DE CAMADA QUE ATENDE A REQUISITOS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. DIMENSÕES APROXIMADAS: LARGURA DO ASSENTO: 480 MM PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 480 MM LARGURA DO ENCOSTO: 460 MM ALTURA DO ENCOSTO: 610 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 700 MM ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 1050-1170 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 700 MM. REVESTIMENTO EM COURO ECOLÓGICO COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. <b>COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE CERTIFICADO POR ÓRGÃO GOVERNAMENTAL</b></p> |    |            |
| 04 | <p><b>POLTRONA APROXIMAÇÃO FIXA COM BRAÇOS</b><br/> ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO COM 15 MM DEESPESSURA. ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA DE ALTA PERFORMANCE (AP) COM 45MM DE ESPESSURA MÉDIA E DENSIDADE DE 33 A 37KG/M³. APOIA BRAÇOS INTEGRADO À ESTRUTURA DE AÇO SAE 1020 TRATADA QUIMICAMENTE, COM ACABAMENTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMEROINJETADO.ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO EM FORMATO S CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL REDONDO SAE 1020 COM 25,40 MM DE DIÂMETRO (1”), PAREDE 2,25MM.<br/> TRAVESSADEAPOIOEMTUBODEAÇOINDUSTRIALREDONDOSAE1020 COM25,40MMDEDIÂMETRO(1”),PAREDE2,25MM. SAPATAS E PONTEIRAS INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA. COMPONENTES METÁLICOS INTERNOS E PARAFUSOS DE FIXAÇÃO PREPARADOS ATRAVÉS DE PROCESSO DEZINCAGEM.ACABAMENTO EM PINTURA A PÓ DO TIPO HÍBRIDA COM CAMADA DE 60 MÍCRONS E CURA EM ESTUFA À 200 °C, NA COR PRETO LISO SEMI-BRILHO W-ECO, COM SUPERFÍCIES METÁLICAS PREPARADAS PREVIAMENTE ATRAVÉS DE TRATAMENTO COM FOSFATO DE ZINCO, PROPICIANDO MAIOR ADERÊNCIA E ACABAMENTO DAPINTURA.DIMENSÕES APROXIMADAS: LARGURA DO ASSENTO: 470 MM PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 400 MM</p>  | 15 | R\$ 836,33 |

|    |   |    |             |
|----|---|----|-------------|
|    | LARGURA DO ENCOSTO: 470 MM ALTURA DO ENCOSTO: 400 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 600 MM ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 910 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 570 MM. REVESTIMENTO EM COURO ECOLÓGICO COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. <b>COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE CERTIFICADO POR ÓRGÃO GOVERNAMENTAL</b>   |    |             |
| 05 | <b>POLTRONA DE ESPERA 1 LUGAR</b><br>POLTRONA COM ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO EM PINUS FIXADA POR GRAMPOS E COLA. ESPUMA NO ASSENTO E ENCOSTO COM REVESTIMENTO EXTERNO EM CORINO SINTÉTICO OU TECIDO. ESTRUTURA CONTINUA LATERAL DE AÇO CARBONO POLIDO E CROMADO E PROTEÇÃO DOS PÉS EM POLIMERO PLÁSTICO PRETO QUE EVITAM RISCAR O PISO. DIMENSÕES: 0,58X0,78X0,72M (LXAXP). COR A DEFINIR. GARANTIA: 1 ANO. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO <b>COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE CERTIFICADO POR ÓRGÃO GOVERNAMENTAL</b>  | 01 | R\$493,33   |
| 06 | <b>SOFÁ DE ESPERA 2 LUGARES</b><br>SOFÁ 02 LUGARES COM ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO EM PINUS FIXADA POR GRAMPOS E COLA COM PERCINTAS ELÁSTICAS E ESPUMA NO ASSENTO E ENCOSTO. DENSIDADE D28 COM 60 MM DE ESPESSURA NO ASSENTO E 10 MM NO ENCOSTO. ALMOFADAS SOLTAS COM REVESTIMENTO EXTERNO EM CORINO SINTÉTICO OU TECIDO. PERFIL LATERAL DE AÇO CARBONO SAE 1006 DE BITOLA Ø 7/8" E ESPESSURA 1,20 MM, POLIDO E CROMADO, BRAÇO DE APOIO EM MDF E PROTEÇÃO DOS PÉS EM POLIMERO PLÁSTICO PRETO QUE EVITAM RISCAR O PISO. DIMENSÕES: 1,35X0,81X0,80M (LXAXP). COR A DEFINIR. GARANTIA: 1 ANO. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. <b>COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE CERTIFICADO POR ÓRGÃO GOVERNAMENTAL</b> | 01 | R\$1.207,00 |
| 07 | <b>SOFÁ DE ESPERA 3 LUGARES</b><br>SOFÁ 03 LUGARES COM ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO EM PINUS FIXADA POR GRAMPOS E COLA COM PERCINTAS ELÁSTICAS E ESPUMA NO ASSENTO E ENCOSTO. DENSIDADE D28 COM 60 MM DE ESPESSURA NO ASSENTO E 10 MM NO ENCOSTO. ALMOFADAS SOLTAS COM REVESTIMENTO EXTERNO EM CORINO SINTÉTICO OU TECIDO. PERFIL LATERAL DE AÇO CARBONO SAE 1006 DE BITOLA Ø 7/8" E ESPESSURA 1,20 MM, POLIDO E CROMADO, BRAÇO DE APOIO EM MDF E PROTEÇÃO DOS PÉS EM POLIMERO PLÁSTICO PRETO QUE EVITAM RISCAR O PISO. DIMENSÕES: 1,85X0,81X0,80M (LXAXP). COR A DEFINIR. GARANTIA: 1 ANO. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. <b>COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE CERTIFICADO POR ÓRGÃO GOVERNAMENTAL</b> | 01 | 1.427,00    |
| 08 | <b>ARQUIVO DE AÇO TOTALMENTE MONTÁVEL</b><br>ARQUIVO COM 4 GAVETAS, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMALIZADA E LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS,  | 8  | R\$ 657,67  |

FUNDO E FRENTE DAS GAVETAS, PARTE SUPERIOR EM CHAPA #24 (0,60MM), TRILHOS DAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM). CANALETAS COM 3 DOBRAS PERFILADAS E PERPENDICULARES DE 90° TIPO U (15X15X15MM) EM CHAPA #16 (1,50MM). MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO PONTEADAS CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M). HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470X30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE PERFILAMENTO EM OMEGA, CANTONEIRAS DE FIXAÇÃO TRAZEIRA (MEDIDA 250MM "A" COM DOBRA EM L 15MMX15MM EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20 COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E 2 CANTONEIRAS FRONTAIS (MEDIDA 245MM "A" COM DOBRA EM L 15MMX15MM EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20. REFORÇO - CONTÉM 4 REFORÇOS INTERNOS TIPO "Z" COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES DE 90° (MEDIDA 1210X700MM) EM CHAPA # 26 (0,45MM) NAS LATERAIS DO PRODUTO, SENDO A 1ª DOBRA DE 90° A 25MM, 2ª DOBRA DE 90° A 20MM, 3ª DOBRA DE 90° A 25MM, TERMINANDO COM 10MM. TRAVA FRONTAL HORIZONTAL TIPO U (15X15X15MM) ENTRE AS 2(DUAS) PRIMEIRAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM). TRAVA NA BASE INFERIOR FRONTAL EM CHAPA #20 (0,90MM), COM 4 DOBRAS SENDO A 1ª DE 90° A 10MM, A 2ª DE 90° A 15MM, A 3ª DE 90° 45MM, A 4ª DE 90° A 40MM E TERMINA COM 10MM. TRAVA NA BASE INFERIOR TRASEIRA EM CHAPA #20 (0,90MM), EM FORMATO U COM 2 DOBRAS, A 1ª DE 90° A 15MM, A 2ª DE 90° A 45MM E TERMINA COM 15MM. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FIXAÇÃO. TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEM A ESPECIFICAÇÃO SAE 1008. GAVETAS MONTÁVEIS NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS TRAZEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTE 304,5MM(A) X 429,10MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTE 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA

|    |   |   |            |
|----|---|---|------------|
|    | <p>DE AÇO #26 (0,45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA. BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45°COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90° COM 25MM 3ª DOBRA DE 90° COM 20MM TERMINANDO COM 10MM NA PARTE SUPERIOR DA GAVETA NA TOTALIDADE DE SUA LARGURA COM ACABAMENTO PERFIL EM PVC NA COR CINZA CRISTAL OU GRAFITE. REFORÇO PELO SISTEMA DE PERFILAMENTO EM “ÔMEGA”, MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO REFORÇANDO A ESTRUTURA DO ARQUIVO, GAVETA, HASTES, RETAGUARDA E TAMPO PONTEADAS COM SOLDA PONTO, CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M), ANÁLISE E TESTE DE RESISTÊNCIA ATRAVÉS DE ENSAIO DE CISALHAMENTO POR TRAÇÃO. FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E COM SISTEMA DE FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS MEDIANTE TRANCA DE 25MM (L) X 1300MM(A) EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #18(1,20MM). SISTEMA DE DESLIZAMENTO POR BATOQUES EM NYLON COM 30% DE FIBRA, FIXADOS NA PARTE CORRESPONDENTE AOS FUNDOS DOS TRILHOS DAS GAVETAS E FRONTAL NAS CANALETAS FORMATO U ATRAVÉS DE UMA SOLUÇÃO DISTRIBUÍDA DE VASELINA SÓLIDA BRANCA. TRATADO PELO PROCESSO ANTI-CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C (NA COR CINZA CRISTAL) OU PINTURA ELETROSTÁTICA LÍQUIDA (ESMALTE SINTÉTICO) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 120 °C, DIVERSAS CORES. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. CAPACIDADE DE PESO E QUANTIDADE DE PASTAS: O PESO RECOMENDADO POR GAVETA É DE 25 KG BEM DISTRIBUÍDOS. A QUANTIDADE DE PASTA VARIA DE 30 - 40 POR GAVETA. DIMENSÕES: 1362X470X570MM (AXLXP). COR DAS GAVETAS: A DEFINIR.COR DA ESTRUTURA: CINZA CRISTAL.GARANTIA: 3 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. <b>COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE CERTIFICADO POR ÓRGÃO GOVERNAMENTAL</b></p> |   |            |
| 09 | <p><b>ARMÁRIO ALTO DE AÇO TOTALMENTE MONTÁVEL</b><br/> CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #24 (0,60MM) PARA TAMPO SUPERIOR, BASE E PRATELEIRAS E CHAPA #26 (0,45MM) PARA PORTAS, LATERAIS E RETAGUARDAS, NORMALIZADALAMINADA A</p>   | 7 | R\$ 912,33 |

FRIO COM SAE 1008. PRODUTO MONTÁVEL UTILIZANDO SISTEMA DE TRAVAS, ALAVANCA E UNHA, DESENVOLVIDAS EM ALTAS TECNOLOGIAS DE ESTAMPAGEM, NÃO HAVENDO NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS. TRAVA SUPERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #20 (0,90MM) COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 25MM COM 90°, A 2ª A 25MM COM 90°, A TERCEIRA A 15MM COM 90° E TERMINA COM 10MM, E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. TRAVA INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO # 20 (0,90MM) 2 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 20MM COM 90°, A 2ª A 45MM COM 90° E TERMINA COM 15MM E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. PORTAS COM FECHAMENTO SOBREPOSTO COM MEDIDAS ESQUERDAS E DIREITAS DE 432MM(L)X1920MM(A) EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), LADO ESQUERDO MOLDADO POR 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 390MM COM 225°, A 2ª A 20MM COM 135° E FINALIZA COM 30MM, E LADO DIREITO COM SISTEMA DE PUXADOR ESTAMPADO CARACTERIZADO POR 4 DOBRAS SENDO A 1ª A 388MM COM 315°, A 2ª A 20MM COM 45°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E FINALIZA COM UMA DOBRA EM CURVA DE 360°, COM ACABAMENTO EM PERFIL PVC NA COR CINZA CRISTAL OU GRAFITE, 3 REFORÇOS EM “ÔMEGA” NA HORIZONTAL E 1 NA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) LAMINADA A FRIO COM 4 DOBRAS, 1ª A 5MM COM 90°, 2ª A 15MM COM 90°, 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E TERMINA COM 5MM. PORTA ARTICULADA POR DOBRADIÇAS 30MM DE ALTURA NA CHAPA #20 (0.90MM) SOLDADA ATRAVÉS DE SOLDA PONTO ELETRÔNICO-PNEUMÁTICO E PINO ANELADO (3,85MM X 62MM) DE ARTICULAÇÃO REFORÇADO ZINCADO BRANCO. LATERAIS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) COM 1980MM(A) X 400MM(L) COM GARRAS PARA TRAVAMENTO DA PRATELEIRA INFERIOR E SUPERIOR PARA TRAVAMENTO DO PRODUTO COM SISTEMA DE CREMALHEIRA PONTEADA A LATERAL COM 28 POSIÇÕES DE REGULAGENS E TENDO EM SENTIDO HORIZONTAL 5 DOBRAS , SENDO A 1ª DOBRA A 10MM COM 180° , 2ª DOBRA A 20MM COM 90°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 400MM COM 180° E TERMINA COM 10MM. CONTÉM 3 PRATELEIRAS MÓVEIS COM OPÇÃO DE REGULAGEM POR CREMALHEIRAS DE 50 EM 50 MM E 1 FIXA, AMBAS EM CHAPA DE AÇO #24 (0,60MM) NORMALIZADA LAMINADO A FRIO NAS MEDIDAS DE 30MM(A)X897MM(L)X350MM(P) COM 6 DOBRAS EM SUA PROFUNDIDADE SENDO A 1ª A 5MM COM 90°, A 2ª A 10MM COM 90°, A 3ª A 30MM COM 90°, A 4ª A 350MM COM 90°, A 5ª A 30MM COM 90°, A 6ª A 10MM COM 90° E FINALIZA COM 5MM E 4 DOBRAS EM SUA LARGURA SENDO A 1ª A 10MM COM 90ª. RETAGUARDA CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) EM SISTEMA BIPARTIDO, SENDO CADA PARTE NA MEDIDA DE 1980MM(A) X 450MM(L) UNIDAS POR UM SISTEMA DE ENCAIXE COM DOBRAS

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  | <p>CURVAS INVERTIDAS, COM 2 DOBRAS NA HORIZONTAL SENDO A 1ª A 10MM COM 270° A 2ª A 600MM COM 270° E TERMINA COM 10MM E NA VERTICAL COM 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 1980MM COM 90° E A 2ª A 10MM COM 270° E TERMINA COM 3MM. FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM 2 CHAVES COM TRAVAMENTO DA PORTA NA PRATELEIRA FIXA CENTRAL. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS 3,5 X 13MM. ACABAMENTO TRATADO PELO PROCESSO ANTI-CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C (NA COR CINZA CRISTAL) OU PINTURA ELETROSTÁTICA LÍQUIDA (ESMALTE SINTÉTICO) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 120 °C, DIVERSAS CORES. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. CAPACIDADE DE PESO: O PESO RECOMENDADO POR PRATELEIRA É DE 20 KG. (BEM DISTRIBUÍDOS). DIMENSÕES: 1980X900X400MM (AXLXP). COR DAS PORTAS: A DEFINIR. COR DA ESTRUTURA E PRATELEIRAS: CINZA CRISTAL. GARANTIA: 3 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. <b>COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE CERTIFICADO POR ÓRGÃO GOVERNAMENTAL</b></p> |  |  |
|--|--|--|--|

#### **FORMA DE ENTREGA**

Em até 05 (cinco) dias úteis, a contar do recebimento por parte da contratada da Nota de Autorização de Fornecimento - NAF.

#### **PAGAMENTO**

O pagamento será efetuado em até 20 (vinte) dias do mês subsequente após a entrega dos produtos, desde que o item esteja de acordo com o solicitado. **A Nota Fiscal apresentada deverá estar acompanhada da CND do INSS e CRF do FGTS** atualizados, caso contrário ocorrerá a paralisação do pagamento, sobre o qual não ensejará juros de mora ou correção monetária.

#### **VIGÊNCIA**

A vigência do registro inicia-se na data da assinatura da Ata de Registro de Preços e os preços registrados vigerão por 12 (doze) meses.

#### **ALTERAÇÕES**

Todas as alterações que se fizerem necessárias serão registradas por intermédio de lavratura de termo aditivo à Ata de Registro de Preços.

Cláudia Cristina de Carvalho Lopes  
Pregoeira Oficial

Viviane Andrade Alves  
Presidente Comissão de Licitação

ONDE SE LÊ:

**OBJETO:** Registro de preços para futura e eventual aquisição de cadeiras, sofás e armários.

**APRESENTAÇÃO PARA CREDENCIAMENTO DOS LICITANTES:**

DIA 29 de setembro de 2017 até às 13:00h

**ABERTURA DA SESSÃO OFICIAL DO PREGÃO PRESENCIAL:**

DIA 29 de setembro de 2017 às 13:00h

**LOCAL PARA REALIZAÇÃO DO PREGÃO:**

Sede da Prefeitura Municipal, Salão Nobre, Praça Benedito Valadares, nº. 51, Centro – Bom Sucesso – MG.

LÊ:SE

**OBJETO:** Registro de preços para futura e eventual aquisição de cadeiras, sofás e armários.

**APRESENTAÇÃO PARA CREDENCIAMENTO DOS LICITANTES:**

DIA 04 de outubro de 2017 até às 13:00h

**ABERTURA DA SESSÃO OFICIAL DO PREGÃO PRESENCIAL:**

DIA 04 de outubro de 2017 às 13:00h

**LOCAL PARA REALIZAÇÃO DO PREGÃO:**

Sede da Prefeitura Municipal, Salão Nobre, Praça Benedito Valadares, nº. 51, Centro – Bom Sucesso – MG.

***FICA INALTERADA DAS DEMAIS INFORMAÇÕES DO EDITAL***