



UF: MG  
Município: BOM SUCESSO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 02/02/2018 13:49:05  
Folha: 1

## FORNECEDORES VENCEDORES

Número do Processo: **000089** Data: 31/08/2017 Modalidade: Pregão Sequencial: 000051  
Tipo de Apuração: Menor Preço - Item Comissão de Licitação: COMISSÃO AO APOIO AO PREGÃO  
Entrega: 21/09/2017 13:00:00 Abertura: 21/09/2017 13:00:00 Proposta: 21/09/2017 13:00:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE CADEIRAS, SOFÁS E ARQUIVO

### Fornecedor: REALCE MAQ.MOVEIS P/ESCRITORIO LTDA.EPP

Item	Código	Descrição do Material / Serviço	Unidade Medida	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
00008	011580	ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS	UNIDADE	8.0000	639.0000	5.112.0000

Marca: W3

Especificação:

ARQUIVO COM 4 GAVETAS, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMALIZADA E LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS, FUNDO E FRENTE DAS GAVETAS, PARTE SUPERIOR EM CHAPA #24 (0,60MM), TRILHOS DAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM). CANALETAS COM 3 DOBRAS PERFILADAS E PERPENDICULARES DE 90° TIPO U (15X15X15MM) EM CHAPA #16 (1,50MM). MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO PONTEADAS CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M). HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470X30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE PERFILAMENTO EM OMEGA, CANTONEIRAS DE FIXAÇÃO TRAZEIRA (MEDIDA 250MM "A" COM DOBRA EM L 15MMX15MM EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20 COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E 2 CANTONEIRAS FRONTAIS (MEDIDA 245MM "A" COM DOBRA EM L 15MMX15MM EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20. REFORÇO - CONTÉM 4 REFORÇOS INTERNOS TIPO "Z" COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES DE 90° (MEDIDA 1210X700MM) EM CHAPA # 26 (0,45MM) NAS LATERAIS DO PRODUTO, SENDO A 1ª DOBRA DE 90° A 25MM, 2ª DOBRA DE 90° A 20MM, 3ª DOBRA DE 90° A 25MM, TERMINANDO COM 10MM. TRAVA FRONTAL HORIZONTAL TIPO U (15X15X15MM) ENTRE AS 2(DUAS) PRIMEIRAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM). TRAVA NA BASE INFERIOR FRONTAL EM CHAPA #20 (0,90MM), COM 4 DOBRAS SENDO A 1ª DE 90° A 10MM, A 2ª DE 90° A 15MM, A 3ª DE 90° A 45MM, A 4ª DE 90° A 40MM E TERMINA COM 10MM. TRAVA NA BASE INFERIOR TRAZEIRA EM CHAPA #20 (0,90MM), EM FORMATO U COM 2 DOBRAS, A 1ª DE 90° A 15MM, A 2ª DE 90° A 45MM E TERMINA COM 15MM. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FIXAÇÃO

00009	011581	ARQUIVO DE AÇO 2 PORTAS	UNIDADE	7.0000	897.0000	6.279.0000
-------	--------	-------------------------	---------	--------	----------	------------

Marca: W3

Especificação:

CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #24 (0,60MM) PARA TAMPO SUPERIOR, BASE E PRATELEIRAS E CHAPA #26 (0,45MM) PARA PORTAS, LATERAIS E RETAGUARDAS, NORMALIZADA LAMINADA A FRIO COM SAE 1008. PRODUTO MONTÁVEL UTILIZANDO SISTEMA DE TRAVAS, ALAVANCA E UNHA, DESENVOLVIDAS EM ALTAS TECNOLOGIAS DE ESTAMPAGEM, NÃO HAVENDO NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS. TRAVA SUPERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #20 (0,90MM) COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 25MM COM 90°, A 2ª A 25MM COM 90°, A TERCEIRA A 15MM COM 90° E TERMINA COM 10MM, E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. TRAVA INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO # 20 (0,90MM) 2 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 20MM COM 90°, A 2ª A 45MM COM 90° E TERMINA COM 15MM E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. PORTAS COM FECHAMENTO SOBREPOSTO COM MEDIDAS ESQUERDAS E DIREITAS DE 432MM(L)X1920MM(A) EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), LADO ESQUERDO MOLDADO POR 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 390MM COM 225°, A 2ª A 20MM COM 135° E FINALIZA COM 30MM,

Total do Lote: 11.391.0000  
Total do Fornecedor: 11.391.0000

### Fornecedor: SUL MINAS FABRICA DE MOVEIS LTDA

Item	Código	Descrição do Material / Serviço	Unidade Medida	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
------	--------	---------------------------------	----------------	------------	----------------	-------------



UF: MG  
 Município: BOM SUCESSO  
 Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 02/02/2018 13:49:05  
 Folha: 2

## FORNECEDORES VENCEDORES

Número do Processo: **000089**                      Data: 31/08/2017                      Modalidade: Pregão                      Sequencial: 000051  
 Tipo de Apuração: Menor Preço - Item                      Comissão de Licitação: COMISSÃO AO APOIO AO PREGÃO  
 Entrega: 21/09/2017 13:00:00                      Abertura: 21/09/2017 13:00:00                      Proposta: 21/09/2017 13:00:00  
 Objeto: AQUISIÇÃO DE CADEIRAS, SOFÁS E ARQUIVO

00001	011573	CADEIRA ESPALDAR MÉDIO GIRATÓRIA BACK SYSTEM COM BRAÇOS REGULÁVEIS	UNIDADE	50.0000	461.0000	23.050.0000
-------	--------	--	---------	---------	----------	-------------

Marca: SULMINAS EXECUTIVA COM BACK SYSTEM

Especificação:

ASSENTO E ENCOSTO ESTRUTURADOS EM COMPENSADO MULTILAMINADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA DE 14 E 12 MM RESPECTIVAMENTE. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO E CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO. ESTOFADOS EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO ANATOMICA. ACABAMENTO COM BORDAS EM PERFIL DE PVC SEMI-RÍGIDO MACHO/FÊMEA. REVESTIMENTO EM TECIDO POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO. DIMENSÕES DO ASSENTO 460X430MM (L X P) E DIMENSÕES DO ENCOSTO 415X364MM (L X H). FIXAÇÃO DOS COMPONENTES POR PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS NA MADEIRA. CONJUNTO DE BASE GIRATÓRIA PARA CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL PLATAFORMA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO, COM VINCOS E CONFORMAÇÕES PARA ACOPLAGEM DO ASSENTO. AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ACIONAMENTO DE DISPOSITIVO HIDROPNEUMÁTICO, POSSIBILITANDO AJUSTE DE ALTURA MILIMÉTRICA DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO (POR MEIO DE PISTÃO À GÁS). MECANISMO MULTIFUNCIONAL COM REGULAGEM INDEPENDENTE DE ALTURA DO ASSENTO E DE ALTURA E INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO. SUPORTE PARA ENCOSTO COM REGULAGEM DE ALTURA COM OITO NÍVEIS DE AJUSTE. BASE CINCO HASTES PRODUZIDAS EM TUBO DE SEÇÃO OBLONGULAR, COM FUSÃO DAS HASTES AO ANEL METÁLICO CENTRAL PELO SISTEMA DE ELETROFUSÃO (SOLDA À PONTO). CARENAGEM TERMOPLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPOSTA SOBRE A PARTE SUPERIOR DA BASE E FIXADAS POR PINOS DE ENCAIXE POR PRESSÃO. CASULO DE ALOJAMENTO DOS RODÍZIOS OU PRODUZIDOS NO PRÓPRIO TUBO COM TRAVAMENTO DAS PAREDES. RODÍZIOS DUPLOS PRODUZIDOS EM NYLON COM RODAS DE 65 MM DE DIÂMETRO, HASTE VERTICAL CILINDRICA DE ACOPLAGEM À BASE COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO. APOIOS DE BRAÇO EM POLIPROPILENO COM ESTRUTURA INTERNA EM CHAPA DE AÇO COM AJUSTE DE ALTURA POR MEIO DE ACIONAMENTO DE BOTÃO DE PRESSÃO ERGONÔMICO COM MOLA. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL DESIGNADO PELO DEPARTAMENTO RESPONSÁVEL PELA AQUISIÇÃO; GARANTIA MÍNIMA DE 03 (TRÊS) ANOS; CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA):- RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E MECÂNICAS DAS ESPUMAS PARA AS NORMAS EM VIGÊNCIA:- FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO COM PERDA DA TAXA DA FORÇA DE INDENTAÇÃO MÉDIA À 65% E PERDA DE ESPESSURA MÉDIA DE, NO MÁXIMO, 5%, CONFORME ABNT NBR 9177:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - RESISTÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO ENTRE 650 E 700 N/M - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M3 - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 50% E 60% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 15% - MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO);- TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,20%, CONFORME ABNT NBR 14961:2007 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO);- ISENTA DE CLOROFLUORCARBONO (CFC) (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO);- EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 600 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO). - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO).- CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ABNT DE PROCESSO PRODUTIVO COMPONENTES PARA INDÚSTRIA MOVELEIRA (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO);- CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECÍFICO (EM ORIGINAL COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO).

00002	011574	CADEIRA ESPALDAR MÉDIO FIXA	UNIDADE	15.0000	209.0000	3.135.0000
-------	--------	-----------------------------	---------	---------	----------	------------

Marca: SUL MINAS EXECUTIVA 4 PES



UF: MG  
Município: BOM SUCESSO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 02/02/2018 13:49:05  
Folha: 3

## FORNECEDORES VENCEDORES

Número do Processo: **000089** Data: 31/08/2017 Modalidade: Pregão Sequencial: 000051  
Tipo de Apuração: Menor Preço - Item Comissão de Licitação: COMISSÃO AO APOIO AO PREGÃO  
Entrega: 21/09/2017 13:00:00 Abertura: 21/09/2017 13:00:00 Proposta: 21/09/2017 13:00:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE CADEIRAS, SOFÁS E ARQUIVO

### Especificação:

ASSENTO E ENCOSTO ESTRUTURADOS EM COMPENSADO MULTILAMINADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA DE 14 E 12 MM RESPECTIVAMENTE. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO E CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO. ESTOFADOS EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO. ACABAMENTO COM BORDAS EM PERFIL DE PVC SEMI-RÍGIDO MACHO/FÊMEA. REVESTIMENTO EM TECIDO POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO. DIMENSÕES DO ASSENTO 460X430MM (L X P) E DIMENSÕES DO ENCOSTO 415X364MM (L X H). FIXAÇÃO DOS COMPONENTES POR PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS NA MADEIRA. ASSENTO E ENCOSTO LIGADOS POR LÂMINA DE AÇO INTERNA. ESTRUTURA FIXA PARA CADEIRA DIÁLOGO OU ESPERA DO TIPO 4 PÉS COM BASES MANUFATURADAS EM TUBO DE SESSÃO CIRCULAR DE AÇO CARBONO COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 22,23 MM OU 7/8 POL. COM PAREDE DE 1,20 MM DE ESPESSURA EM FORMATO DE ARCOS DUPLOS TIPO "Ü" INVERTIDOS. ESTRUTURA PROVIDA DE SAPATAS INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DO TIPO DESLIZADORA, ISOLANDO ASSIM O ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DA ESTRUTURA, RECEBEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR PINTURA A PÓ, PELO PROCESSO DE POSIÇÃO ELETROSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A 200 - 250° C. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL DESIGNADO PELO DEPARTAMENTO RESPONSÁVEL PELA AQUISIÇÃO; GARANTIA MÍNIMA DE 03 (TRÊS) ANOS; CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA):- RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E MECÂNICAS DAS ESPUMAS PARA AS NORMAS EM VIGÊNCIA:- FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO COM PERDA DA TAXA DA FORÇA DE INDENTAÇÃO MÉDIA À 65% E PERDA DE ESPESSURA MÉDIA DE, NO MÁXIMO, 5%, CONFORME ABNT NBR 9177:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - RESISTÊNCIA MÉDIA AO RASGAMENTO ENTRE 650 E 700 N/M - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8516:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - DENSIDADE MÉDIA ENTRE 60 E 65 KG/M3 - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - RESILIÊNCIA MÉDIA ENTRE 50% E 60% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - DEFORMAÇÃO PERMANENTE MÉDIA À COMPRESSÃO A 90% DE, NO MÁXIMO, 15% - MÉTODO UTILIZADO ABNT NBR 8797:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - TEOR DE CINZAS DE, NO MÁXIMO, 0,20%, CONFORME ABNT NBR 14961:2007 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - ISENTA DE CLOROFLUORCARBONO (CFC) (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - EVIDÊNCIA DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO DO PROCESSO DE PINTURA, ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE COM EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 POR, PELO MENOS, 600 HORAS, COM AVALIAÇÃO DE CORROSÃO RIO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) E EMPOLAMENTO D0/T0 CONFORME ABNT NBR 5841:2015 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO). - RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO, EVIDENCIANDO QUE A TINTA É ISENTA DE METAIS PESADOS OU, POSSUI O TEOR DE TAIS SUBSTÂNCIAS EM ESTRITA CONFORMIDADE COM OS VALORES MÁXIMOS PERMITIDOS SEGUNDO ABNT NBR NM 300-3 VERSÃO CORRIGIDA DE 2011 (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ABNT DE PROCESSO PRODUTIVO DE COMPONENTES PARA INDÚSTRIA MOVELEIRA (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO); - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECÍFICO (EM ORIGINAL COM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO)

00003	011575	POLTRONA ESPALDAR ALTO GIRATÓRIA BASE CROMADA COM BRAÇOS REGULÁVEIS	UNIDADE	2.0000	1.231.0000	2.462.0000
-------	--------	---	---------	--------	------------	------------

Marca: CAVALETT SLIM 1800 I

### Especificação:

ASSENTO EMCOMPENSADO MULTILAMINADO COM 15 MM DEESPESSURA. ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA DE ALTA PERFORMANCE (AP) COM 50MM DE ESPESSURA MÉDIA E DENSIDADE DE 33 A 37KG/M³. ENCOSTO EMCOMPENSADO MULTILAMINADO COM 15 MM DEESPESSURA. ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA DE ALTA PERFORMANCE (AP) COM 40MM DE ESPESSURA MÉDIA E DENSIDADE DE 33 A 37KG/M³. MOLASUPORTEEMAÇOCOM76,20MMDELARGURA,ESPESSURA6,35MM. APOIA BRAÇOS SL, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, COM ALMA DE AÇO SAE 1020 PINTADA, COM 7 POSIÇÕES DE REGULAGEM DE ALTURA FEITA POR BOTÃO, TOTALIZANDO85 MM DE CURSO. CHAPA PARA FIXAÇÃO NO ASSENTO COM 2 FUROS OBLONGOS, PERMITINDO REGULAGEM LATERAL POR PARAFUSO COM AUXÍLIO DE CHAVE.





UF: MG  
Município: BOM SUCESSO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 02/02/2018 13:49:05  
Folha: 5

## FORNECEDORES VENCEDORES

Número do Processo: **000089** Data: 31/08/2017 Modalidade: Pregão Sequencial: 000051  
Tipo de Apuração: Menor Preço - Item Comissão de Licitação: COMISSÃO AO APOIO AO PREGÃO  
Entrega: 21/09/2017 13:00:00 Abertura: 21/09/2017 13:00:00 Proposta: 21/09/2017 13:00:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE CADEIRAS, SOFÁS E ARQUIVO

REVESTIMENTO EM COURO ECOLÓGICO COR A DEFINIR. GARANTIA: 6 ANOS. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. CERTIDÕES, CERTIFICADOS E LAUDOS TÉCNICOS EXIGIDOS PARA O PRODUTO (APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA COMERCIAL): - ANÁLISE ERGONÔMICA CONFORME NORMA REGULAMENTADORA 17 (NR 17), EMITIDA POR ERGONOMISTA CERTIFICADO (A) PELA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO). - A ANÁLISE ERGONÔMICA CITADA ANTERIORMENTE DEVE SER COMPOSTA DA ANÁLISE DA NORMA (NR17) E DEVE POSSUIR TAMBÉM, A DOCUMENTAÇÃO COMPROBATÓRIA E RESPECTIVA ASSINATURA DO PROFISSIONAL ERGONOMISTA RESPONSÁVEL PELA ANÁLISE TÉCNICA E EMISSÃO DO DOCUMENTO SUPRACITADO. - TERMO DE GARANTIA DE 6 (SEIS) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA, EMITIDO PELO FABRICANTE. - PLANO DE GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS SÓLIDOS INDUSTRIAIS DA EMPRESA FABRICANTE. - LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA (ABNT NBR 8094:1983), PARA EXPOSIÇÃO IGUAL OU SUPERIOR À 500 HORAS, SEM OCORRÊNCIAS DE CORROSÃO NO METAL BASE OU EMPOLAMENTO NA PINTURA. TAL RELATÓRIO DE ENSAIO DEVERÁ SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - LAUDO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS (ABNT NBR 10443). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 13962:2006, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. - CASO A EMPRESA LICITANTE NÃO PRODUZA VERTICALMENTE ALGUM ELEMENTO DO PRODUTO ESPECIFICADO NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA, A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS EM NOME DA EMPRESA FABRICANTE, ACOMPANHADAS DE DECLARAÇÃO DE TAL FABRICANTE RECONHECENDO A EMPRESA LICITANTE COMO SUA REVENDEDORA E AGENTE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA PARA O PREGÃO ESPECIFICOCOM ASSINATURA COM FIRMA RECONHECIDA EM CARTÓRIO

00005 011577 POLTRONA DE ESPERA 1 LUGAR	UNIDADE	1.0000	480.0000	480.0000
---	---------	--------	----------	----------

Marca: SUL MINAS 1 LUGAR

Especificação:

POLTRONA COM ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO EM PINUS FIXADA POR GRAMPOS E COLA. ESPUMA NO ASSENTO E ENCOSTO COM REVESTIMENTO EXTERNO EM CORINO SINTÉTICO OU TECIDO. ESTRUTURA CONTINUA LATERAL DE AÇO CARBONO POLIDO E CROMADO E PROTEÇÃO DOS PÉS EM POLIMERO PLÁSTICO PRETO QUE EVITAM RISCAR O PISO. DIMENSÕES: 0,58X0,78X0,72M (LXAXP). COR A DEFINIR. GARANTIA: 1 ANO. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. A FABRICANTE DO PRODUTO DEVERÁ APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO) AUTORIZAÇÃO AMBIENTAL DE FUNCIONAMENTO COM BASE NO INCISO IX DO ART. 5º DA LEI Nº 7.772, DE 8 DE SETEMBRO DE 1980, INCISO VIII DO ART. 4º DA LEI Nº 12.585, DE 17 DE JULHO DE 1997 E DE ACORDO COM O INCISO VIII DO ART. 4º DO DECRETO Nº 43.278, DE 23 DE ABRIL DE 2003, EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELO LICENCIAMENTO DO ESTADO DA FEDERAÇÃO, ONDE O FABRICANTE EXERÇA SUAS ATIVIDADES, CONSIDERANDO-SE QUE A LICENÇA DEVERÁ TER O SEU PRAZO DE VALIDADE VIGENTE. AMPARO LEGAL, CAPUT DO ARTIGO 3, DA MEDIDA PROVISÓRIA 495/10, LEI 12.349/2010; E APRESENTAR TAMBÉM CERTIFICADO DE REGULARIDADE DO IBAMA (CERTIFICADO QUE COMPROVA A REGULARIDADE NO CADASTRO DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS JUNTO AO INSTITUTO BRASILEIRO DO MEIO AMBIENTE).

00006 011578 SOFÁ DE ESPERA 2 LUGARES	UNIDADE	1.0000	1.170.0000	1.170.0000
---------------------------------------	---------	--------	------------	------------

Marca: SUL MINAS 2 LUGARES

Especificação:

SOFÁ 02 LUGARES COM ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO EM PINUS FIXADA POR GRAMPOS E COLA COM PERCINTAS ELÁSTICAS E ESPUMA NO ASSENTO E ENCOSTO. DENSIDADE D28 COM 60 MM DE ESPESSURA NO ASSENTO E 10 MM NO ENCOSTO. ALMOFADAS SOLTAS COM REVESTIMENTO EXTERNO EM CORINO SINTÉTICO OU TECIDO. PERFIL LATERAL DE AÇO CARBONO SAE 1006 DE BITOLA Ø 7/8" E ESPESSURA 1,20 MM, POLIDO E CROMADO, BRAÇO DE APOIO EM MDF E PROTEÇÃO DOS PÉS EM POLIMERO PLÁSTICO PRETO QUE EVITAM RISCAR O PISO. DIMENSÕES: 1,35X0,81X0,80M (LXAXP). COR A DEFINIR. GARANTIA: 1 ANO. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. A FABRICANTE DO PRODUTO DEVERÁ APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO) AUTORIZAÇÃO AMBIENTAL DE FUNCIONAMENTO COM BASE NO INCISO IX DO ART. 5º DA L



UF: MG  
 Município: BOM SUCESSO  
 Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 02/02/2018 13:49:05  
 Folha: 6

## FORNECEDORES VENCEDORES

Número do Processo: **000089**                      Data: 31/08/2017                      Modalidade: Pregão                      Sequencial: 000051  
 Tipo de Apuração: Menor Preço - Item                      Comissão de Licitação: COMISSÃO AO APOIO AO PREGÃO  
 Entrega: 21/09/2017 13:00:00                      Abertura: 21/09/2017 13:00:00                      Proposta: 21/09/2017 13:00:00  
 Objeto: AQUISIÇÃO DE CADEIRAS, SOFÁS E ARQUIVO

Nº 7.772, DE 8 DE SETEMBRO DE 1980, INCISO VIII DO ART. 4º DA LEI Nº 12.585, DE 17 DE JULHO DE 1997 E DE ACORDO COM O INCISO VIII DO ART. 4º DO DECRETO Nº 43.278, DE 23 DE ABRIL DE 2003, EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELO LICENCIAMENTO DO ESTADO DA FEDERAÇÃO, ONDE O FABRICANTE EXERÇA SUAS ATIVIDADES, CONSIDERANDO-SE QUE A LICENÇA DEVERÁ TER O SEU PRAZO DE VALIDADE VIGENTE. AMPARO LEGAL, CAPUT DO ARTIGO 3, DA MEDIDA PROVISÓRIA 495/10, LEI 12.349/2010; E APRESENTAR TAMBÉM CERTIFICADO DE REGULARIDADE DO IBAMA (CERTIFICADO QUE COMPROVA A REGULARIDADE NO CADASTRO DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS JUNTO AO INSTITUTO BRASILEIRO DO MEIO AMBIENTE).

00007 011579 SOFÁ DE ESPERA 3 LUGARES	UNIDADE	1.0000	1.380.0000	1.380.0000
---------------------------------------	---------	--------	------------	------------

Marca: SUL MINAS 3 LUGARES

Especificação:

SOFÁ 03 LUGARES COM ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO EM PINUS FIXADA POR GRAMPOS E COLA COM PERCINTAS ELÁSTICAS E ESPUMA NO ASSENTO E ENCOSTO. DENSIDADE D28 COM 60 MM DE ESPESSURA NO ASSENTO E 10 MM NO ENCOSTO. ALMOFADAS SOLTAS COM REVESTIMENTO EXTERNO EM CORINO SINTÉTICO OU TECIDO. PERFIL LATERAL DE AÇO CARBONO SAE 1006 DE BITOLA Ø 7/8" E ESPESSURA 1,20 MM, POLIDO E CROMADO, BRAÇO DE APOIO EM MDF E PROTEÇÃO DOS PÉS EM POLIMERO PLÁSTICO PRETO QUE EVITAM RISCAR O PISO. DIMENSÕES: 1,85X0,81X0,80M (LXAXP). COR A DEFINIR. GARANTIA: 1 ANO. DEVIDAMENTE MONTADO E INSTALADO NO LOCAL A SER UTILIZADO. A FABRICANTE DO PRODUTO DEVERÁ APRESENTAR DENTRO DO ENVELOPE DE PROPOSTA (EM ORIGINAL OU AUTENTICADO EM CARTÓRIO) AUTORIZAÇÃO AMBIENTAL DE FUNCIONAMENTO COM BASE NO INCISO IX DO ART. 5º DA LEI Nº 7.772, DE 8 DE SETEMBRO DE 1980, INCISO VIII DO ART. 4º DA LEI Nº 12.585, DE 17 DE JULHO DE 1997 E DE ACORDO COM O INCISO VIII DO ART. 4º DO DECRETO Nº 43.278, DE 23 DE ABRIL DE 2003, EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO ÓRGÃO RESPONSÁVEL PELO LICENCIAMENTO DO ESTADO DA FEDERAÇÃO, ONDE O FABRICANTE EXERÇA SUAS ATIVIDADES, CONSIDERANDO-SE QUE A LICENÇA DEVERÁ TER O SEU PRAZO DE VALIDADE VIGENTE. AMPARO LEGAL, CAPUT DO ARTIGO 3, DA MEDIDA PROVISÓRIA 495/10, LEI 12.349/2010; E APRESENTAR TAMBÉM CERTIFICADO DE REGULARIDADE DO IBAMA (CERTIFICADO QUE COMPROVA A REGULARIDADE NO CADASTRO DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS JUNTO AO INSTITUTO BRASILEIRO DO MEIO AMBIENTE).

Total do Lote: 44.037.0000

Total do Fornecedor: 44.037.0000

Total Geral do Processo 55.428.0000

META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA ME  
 REALCE MAQ.MOVEIS P/ESCRITORIO LTDA.EPP  
 SUL MINAS FABRICA DE MOVEIS LTDA

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
 CLAUDIA CRISTINA DE CARVALHO L  
 505.523.176-91  
 Pregoeiro

\_\_\_\_\_  
 CELIO ANGELO DA SILVA  
 655.825.276-72  
 Membro / Equipe de Apoio

\_\_\_\_\_  
 VIVIANE ANDRADE ALVES  
 962.172.866-53  
 Membro / Equipe de Apoio



**UF:** MG  
**Município:** BOM SUCESSO  
**Entidade:** PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 02/02/2018 13:49:05  
Folha: 7

## FORNECEDORES VENCEDORES

---

Número do Processo: **000089**                      Data: 31/08/2017                      Modalidade: Pregão                      Sequencial: 000051  
Tipo de Apuração: Menor Preço - Item                      Comissão de Licitação: COMISSÃO AO APOIO AO PREGÃO  
Entrega: 21/09/2017 13:00:00                      Abertura: 21/09/2017 13:00:00                      Proposta: 21/09/2017 13:00:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE CADEIRAS, SOFÁS E ARQUIVO

---

---

EDERSON LUIZ RIBEIRO  
091.253.476-16  
Membro / Equipe de Apoio